



Vorteile



- > Geringe Geräusentwicklung durch niedrige Drehzahl
- > Staubarmes und gleichförmiges Mahlgut
- > Geringer Platzbedarf durch Direktantrieb mit Getriebemotor
- > Diverse Schacht- und Fahrgestellvarianten ermöglichen eine einfache Anpassung an Ihre Bedürfnisse
- > Geringer Energieverbrauch durch drehmomentstarken Getriebemotor
- > Innovative **Green-Line** oder **IQ** Steuerung optional

Technische Daten



	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3
Mahlraumöffnung	260 x 170 mm ²	260 x 260 mm ²	260 x 350 mm ²
Rotormesserwalzen	2	3	4
Vorbrecher	1	2	3
Rotordrehzahl	32 U/min	32 U/min	32 U/min
Zahnmodul	4 - 5 mm	4 - 5 mm	4 - 5 mm
Motorleistung	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW
Gewicht	200 kg	220 kg	250 kg

GREEN LINE

IQ

< Die Green-Line Steuerung und die IQ Steuerung sind in allen Modellen der XTRA Baureihe erhältlich

15

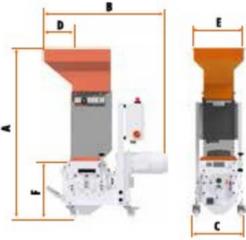
Standard



Handlingschacht



Hochgestell



Maße

	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3
A	945	1105	1200	1300	1350	1400	1410	1575	1625
B	900	985	1125	990	985	1035	960	990	1125
C	425	425	425	425	425	425	660	660	660
D	200	290	290	300	300	290	200	300	290
E	330	400	400	400	400	400	330	400	400

(alle Maße in mm, gerundet, technische Änderungen vorbehalten)



WANNER
Wanner Technik GmbH

Einfach zu öffnen – einfach zu reinigen.



Zum Öffnen der Mühle Absaugtrichter herausziehen.



Seitlicher Schraubverschluss von Hand öffnen und den Schacht nach vorne klappen.



Den Rahmen mit den Statormessern aufklappen, dann sind die Zahnwalzen und die Vorbrecher frei zugänglich.

Hinterschneidungen im Mahlraum in denen sich Material sammeln kann, sind auf ein Minimum reduziert.

Die Reinigung der Mühle ist auch bei unserer Xtra Baureihe schnell erledigt!



▲ Das Baukastensystem erlaubt es sehr einfach die Maschine auf spezielle Bedürfnisse auszuliegen



XTRA2 mit Handlingschacht

Ideal für die Beschickung mit Angusspicker oder Roboter. Die große Schachthöföffnung und der gerade Einlauf sorgen dafür, dass auch große, frei fallende Angüsse dem Mahlraum sicher zugeführt werden. Der Schacht ist optional auch aus Sandwichblech erhältlich was den Geräuschpegel weiter reduziert.

XTRA2 auf Hochgestell

Auch für Anwendungen, bei denen das Material nicht direkt in den Spritzgießprozess zurückgeführt wird, haben wir die passende Lösung. Mit den Maschinen auf Hochgestell kann das Mahlgut einfach in einem unter der Mühle anschnallbaren Sack gesammelt werden. Antrieb und Mahlwerk sind robust ausgelegt und erlauben den Einwurf größerer Materialmengen auf einmal.

XTRA3 mit Sonderhandlingschacht

Mit unserer leistungsfähigen Blechverarbeitung sind wir in der Lage sehr flexibel auf Kundenwünsche einzugehen. So sind wir in der Lage Schächte zu liefern, die genau zu Ihrer Anforderung passen. Hier im Beispiel ein Sonderhandlingschacht mit besonders großer Zuführung und Sonderhöhe, speziell für sehr große Angüsse.

XTRA3 mit zusätzlicher Zwangszuführung

Um sehr große Angüsse sicher zu erfassen, ist unser Modell XTRA3 mit einer zu optionalen Zwangszuführung erhältlich, die große und sperrige Angüsse in den Zahnwalzenrotor drückt. Die Gefahr eines Rückstaus auf Grund nicht eingezogener, sperriger Angüsse wird damit deutlich reduziert.

XTRA1 mit Sonderschacht für Separierung

Unsere Lösung für eine Separieranwendung, bei der die Angüsse unter der Separiertrommel in die Mühle fallen, während die größeren Teile durch die Trommel hindurch gefördert werden. Genauso umsetzbar: Die Mühle steht hinter der Separiertrommel und die Gutteile fallen unter der Separierwalze heraus. Kundenspezifische Lösungen sind unsere Stärke.

XTRA2 mit Sonderschacht für SGM mit Integralpicker

Für eine Vielzahl von Spritzgussmaschinentypen mit integriertem Handling oder Roboter haben wir eine Lösung, die sicher stellt, dass die entnommenen Angüsse prozesssicher zerkleinert werden. So bieten wir Lösungen insbesondere für die Spritzgießmaschinen aus dem Hause Arburg, Engel und Sumitomo Demag an.

Für alle XTRA Modelle sind die Energiesparsteuerungen der Green-Line oder der IQ-Line erhältlich