



## Vorteile



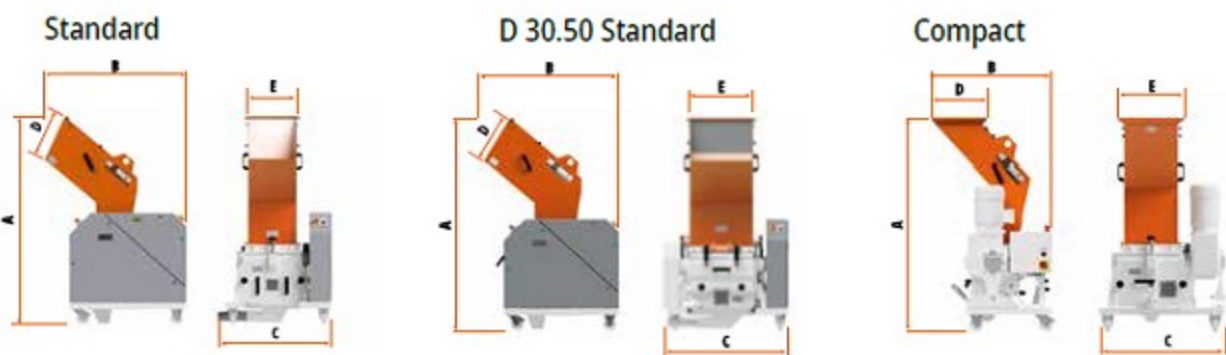
- > Universell einsetzbar für verschiedenste Anwendungen und Anforderungen durch modulares Baukastenprinzip
- > Standardmäßig geeignet für alle Kunststoffe von weich bis hart, verstärkt oder unverstärkt
- > Sehr robuste Konstruktion - für die Zerkleinerung sehr massiver Teile geeignet
- > Eine Vielzahl an Optionen wie unterschiedliche Schächte, Fahrgestelle und Steuerungsvarianten erlaubt eine optimale Anpassung an ihre Anforderungen
- > Standardmäßig mit gehärteten Mahlräumkomponenten verschleißgeschützt ausgelegt
- > Optional mit integrierter Schallschutzkabine erhältlich
- > Leicht und einfach ohne Werkzeuge zu öffnen und zu reinigen
- > Die gute Zugänglichkeit erlaubt schnellen Materialwechsel und einfachen Service

## Technische Daten



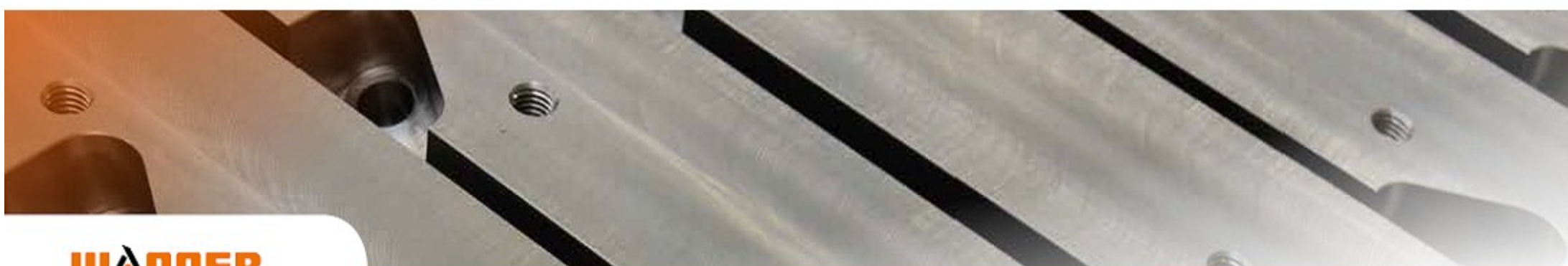
19

	D 25.25	D 25.38	D 25.50	D 30.50	D 25.38 comp	D 25.50 comp
Mahlraumöffnung	250 x 255 mm <sup>2</sup>	250 x 385 mm <sup>2</sup>	250 x 505 mm <sup>2</sup>	300 x 500 mm <sup>2</sup>	250 x 385 mm <sup>2</sup>	250 x 505 mm <sup>2</sup>
Rotordurchmesser	180 mm	180 mm	180 mm	250 mm	180 mm	180 mm
Rotormesser	12	18	24	6	18	24
Statormesser	2	2	2	2	2	2
Motorleistung	4 / 5,5 / 7,5 kW	5,5 / 7,5 kW	5,5 / 7,5 kW	7,5 kW	4 kW	4 kW
Gewicht (Standard)	360 kg	410 kg	480 kg	570 kg	370 kg	430 kg

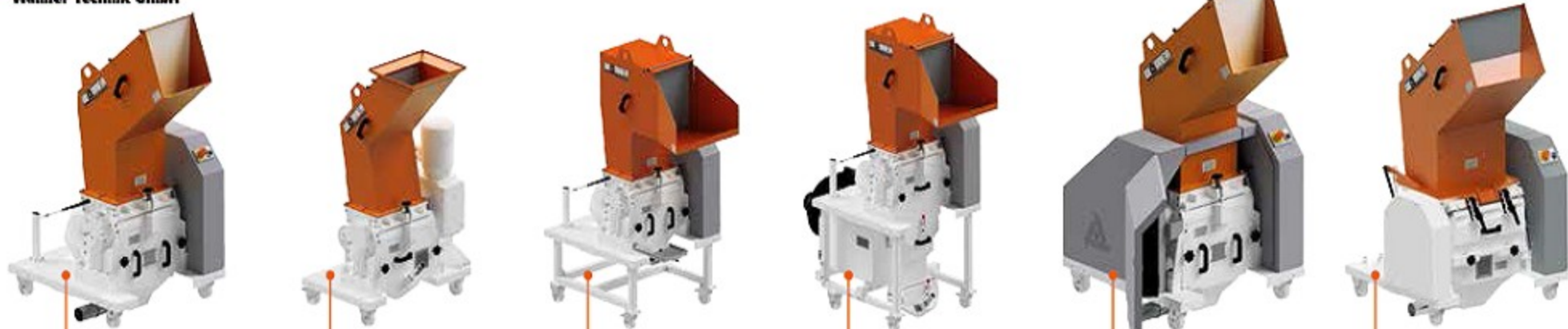


Maße	D 25.25	D 25.38	D 25.50	D 30.50	D 25.38 comp	D 25.50 comp
A	1655	1655	1655	1700	1535	1535
B	1120	1120	1120	1085	860	865
C	725	850	970	1005	920	1045
D	360	360	360	390	395	395
E	255	380	500	500	475	595

(alle Maße in mm, gerundet, technische Änderungen vorbehalten)



**WANNER**  
Wanner Technik GmbH



### D 25.38 Standard

Die D-Serie mit Riemenantrieb ist besonders geeignet für massive Teile und größere Durchsätze. Je nach Antrieb, Werkstoff und gewählter Siebgröße werden Durchsätze von bis zu 180 kg/h erreicht. Eine Absauglanze mit NW 80 mm ist standardmäßig vorgesehen. Adapter und Sauglanzen mit NW 40 und 50 mm sind ebenso erhältlich.

### D 25.38 Compact

Diese langsamlaufende D-Serie ist als Beistellmühle für besonders große Angüsse entwickelt worden. Durch die Verwendung eines Getriebemotors reduziert sich die Rotordrehzahl auf 170 U/min und das bei gleichzeitig deutlich geringerem Platzbedarf im Vergleich zu einer Maschine mit Keilriemenantrieb. Standardmäßig ist die Schneidmühle mit einer Absauglanze NW 40 mm ausgestattet.

### D 25.38 Hochgestell mit Handaufgabeschacht

Diese Variante ist als kompakte Zentralmühle konzipiert. Sie erlaubt das Sammeln des Mahlguts direkt in einem Behälter oder Sack unter der Mühle. Die Schneidmühlen erreichen Durchsätze bis zu 180 kg/h, je nach Antrieb, Werkstoff und gewählter Siebgröße. Gehärtete Verschleißschutzseinsätze sind bereits serienmäßig im Mahlräum integriert. So lassen sich selbst abrasive Materialien problemlos verarbeiten.

### D 25.38 Integrierte Entstaubung

Wenn das Mahlgut besonders staubarm sein soll, bieten sich unsere Modelle mit integrierter Entstaubung an. Gerade beim Zerkleinern von sehr spröden GF-verstärkten Materialien lässt sich ein gewisser Feinanteil im Mahlgut oft nicht vermeiden. Der unter der Mühle integrierte Windsichter filtert diesen Feinanteil zuverlässig heraus und scheidet ihn in einer separaten Schublade ab. Übrig bleibt ein hochwertiges Mahlgut, perfekt zum direkten Weiterverarbeiten.

### D 25.38 Integrierte Schallschutzkabine

Die meisten Schneidmühlen der D-Serie können bei erhöhten Anforderungen an den Geräuschpegel mit einer integrierten Schallschutzkabine ausgestattet werden. Auch eine Komplettinhausung (ohne Bild) ist verfügbar. Sie sorgt für eine noch weitere Reduktion des Schallpegels. Je nach Wandstärke der gewählten Kabine sind somit nahezu alle Anforderungen erfüllbar.

### D 30.50 Standard

Durch den extra großen Rotordurchmesser (statt 180 ganze 250 mm) eignet sich diese D-Serien Variante hervorragend für extrem sperrige Angüsse und sehr große dünnwandige Hohlkörper. Der große Rotordurchmesser garantiert ein schnelles Erfassen und sicheres Zerkleinern leichter und großvolumiger Teile. Die Mühle ist mit einem 7,5 kW-Motor versehen und lässt sich mit zusätzlicher Schwungradscheibe ausrüsten.



### D 25.50 Sonderschacht für lange Teile

Bei der Zuführung per Förderband benötigen lange Teile viel Platz zum Abkippen in den Schacht. So können bei dieser Schachtvariante beispielsweise Blasformteile bis 1 m Länge prozesssicher der Schneidmühle zugeführt werden. Das einfache Handling beim Öffnen und Schließen wird durch angepasste Gasdruckdämpfer unterstützt.

### D 25.50 Rolleneinzug und Tänzersteuerung

Unsere Modelle mit Rolleneinzug eignen sich besonders für die Verarbeitung von Randstreifen und Folienbahnen. Der Rolleneinzug wird dabei mittels einer Zweipunktregelung und einem Tänzer auf die Prozessstrecke eingeregelt. Alternativ stehen analoge Eingänge für übergeordnete Prozesssignale zur Verfügung. Der Rolleneinzug ist zudem in einer Variante für den Einzug von Schläuchen und flexiblen Rohren erhältlich.

### D 25.50 Sonderschacht für Platten

Wenn neben Teilen und Abschnitten auch längere Platten zerkleinert werden sollen, kann dies über einen zusätzlichen Führungsschacht an der Rückseite der Schneidmühle erfolgen. Das Zerschneiden und Kürzen von längeren Platten und Profilen vor dem eigentlichen Zerkleinerungsprozess lässt sich somit vermeiden.

### D 25.50 mit Gebläse, Zyklon und Entstaubung

Mit den Schneidmühlen der D-Serie lassen sich zentrale Mahlstationen, bestehend aus Fördergebläse, Zyklonabscheider- und falls gewünscht - mit zusätzlicher Entstaubung oder Metallseparation generieren. Mit solchen Mahlstationen können z.B. bei der Verarbeitung von GF-verstärkten Angüssen und Teilen pro Schicht oft über eine Tonne Durchsatz erzielt werden - natürlich bei gleichbleibender hervorragender Mahlgutqualität. Für die Förderung von GF-Material kann das

Gebläse optional ebenfalls mit einer Oberflächenhärtung ausgestattet werden. Der höhenverstellbare Zyklon ist mit zwei großen Schlauchfiltern ausgestattet und so groß dimensioniert, dass sich die Förderluft sehr gut vom Mahlgut trennt, was zu einer sauberen Umgebung beiträgt. Je nach Höhe und Breite des Behälters in dem das Mahlgut gesammelt werden soll, sind zudem unterschiedliche Varianten des Zyklonstells verfügbar.

### D 25.38 Sonderschacht für Profile

Sollen lange Profile auf der Schneidmühle verarbeitet werden, so eignet sich dieser Sonderschacht besonders gut. Die Profile werden der Maschine seitlich zugeführt und dann von der Schneidmühle zuverlässig abgearbeitet. So lassen sich auch erstaunlich massive und verschachtelte Profile auf einer verhältnismäßig kleinen Mühle verarbeiten. Bitte beachten Sie, dass lange Profile entsprechend Lärm ins Umfeld tragen.

21