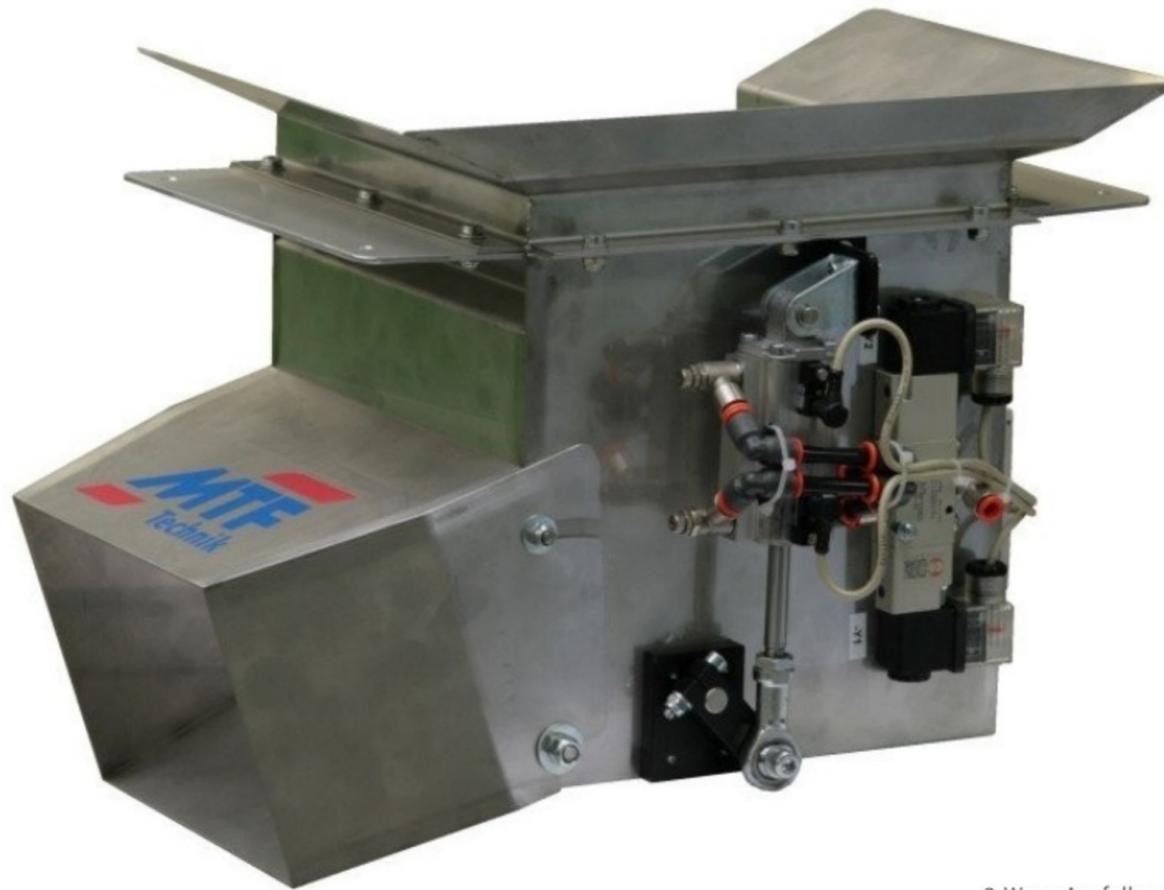


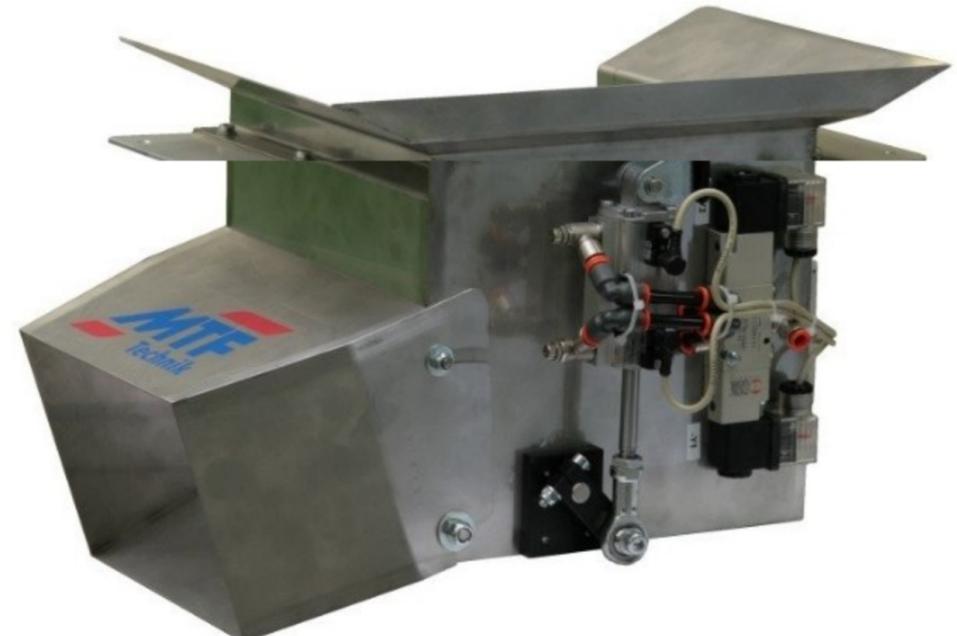
## Ausfallweiche für eine Stanzmaschine



2-Wege Ausfallweiche für eine Stanzmaschine



2-Wege Ausfallweiche für eine Stanzmaschine



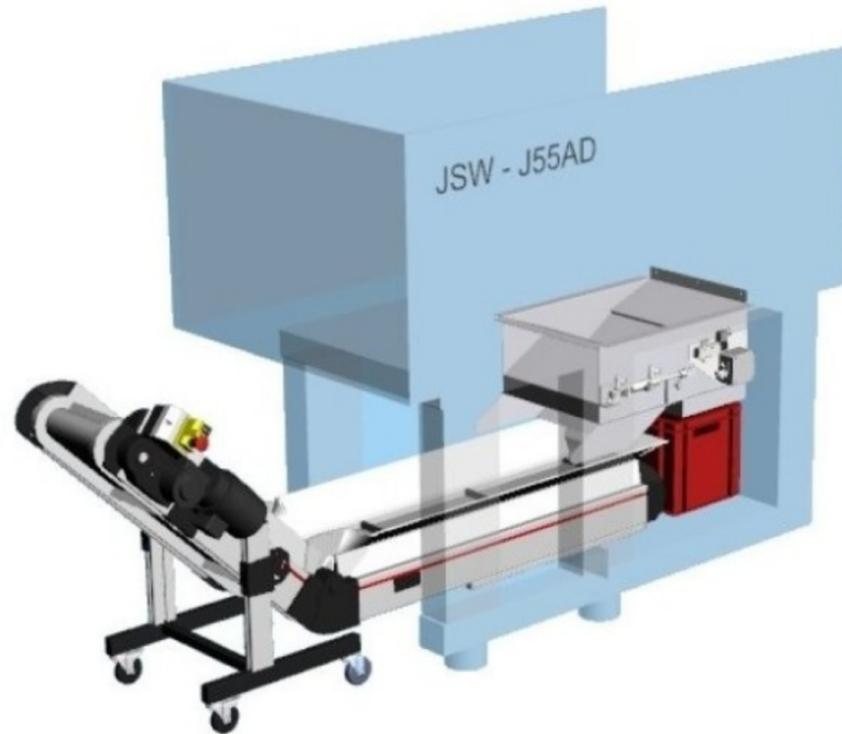
Rückansicht einer 2-Wege Ausfallweiche für eine Stanzmaschine

Diese Separierweiche wird unterhalb des Werkzeugs einer Stanzmaschine montiert, auf der verschiedene Rohrschellen aus Stahl produziert werden.

Im Produktionsbetrieb werden die Teile über die Weiche in Längsrichtung der Maschine auf ein Winkelförderband übergeben. Dieses transportiert die Teile unter der Maschine hindurch zur Stirnseite in einen Behälter.

Anfahrteile oder Ausschussteile werden über die Ausfallweiche in eine Kiste unterhalb des Werkzeugs geleitet, die im Maschinenbett steht.

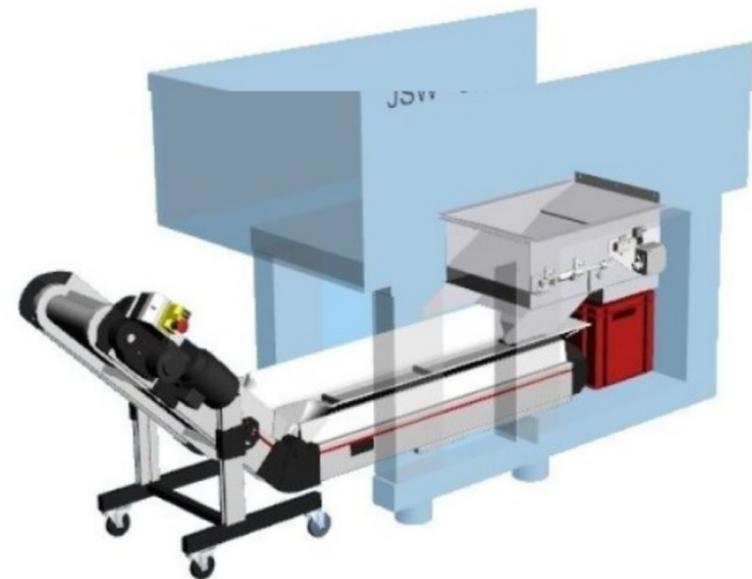
## Ausfallweiche für Japan Steel Works JSW J55AD



2-Wege Ausfallweiche für Spritzgießmaschine Japan Steel Works  
Typ JSW J55AD



2-Wege Ausfallweiche für Spritzgießmaschine Japan Steel Works Typ JSW J55AD



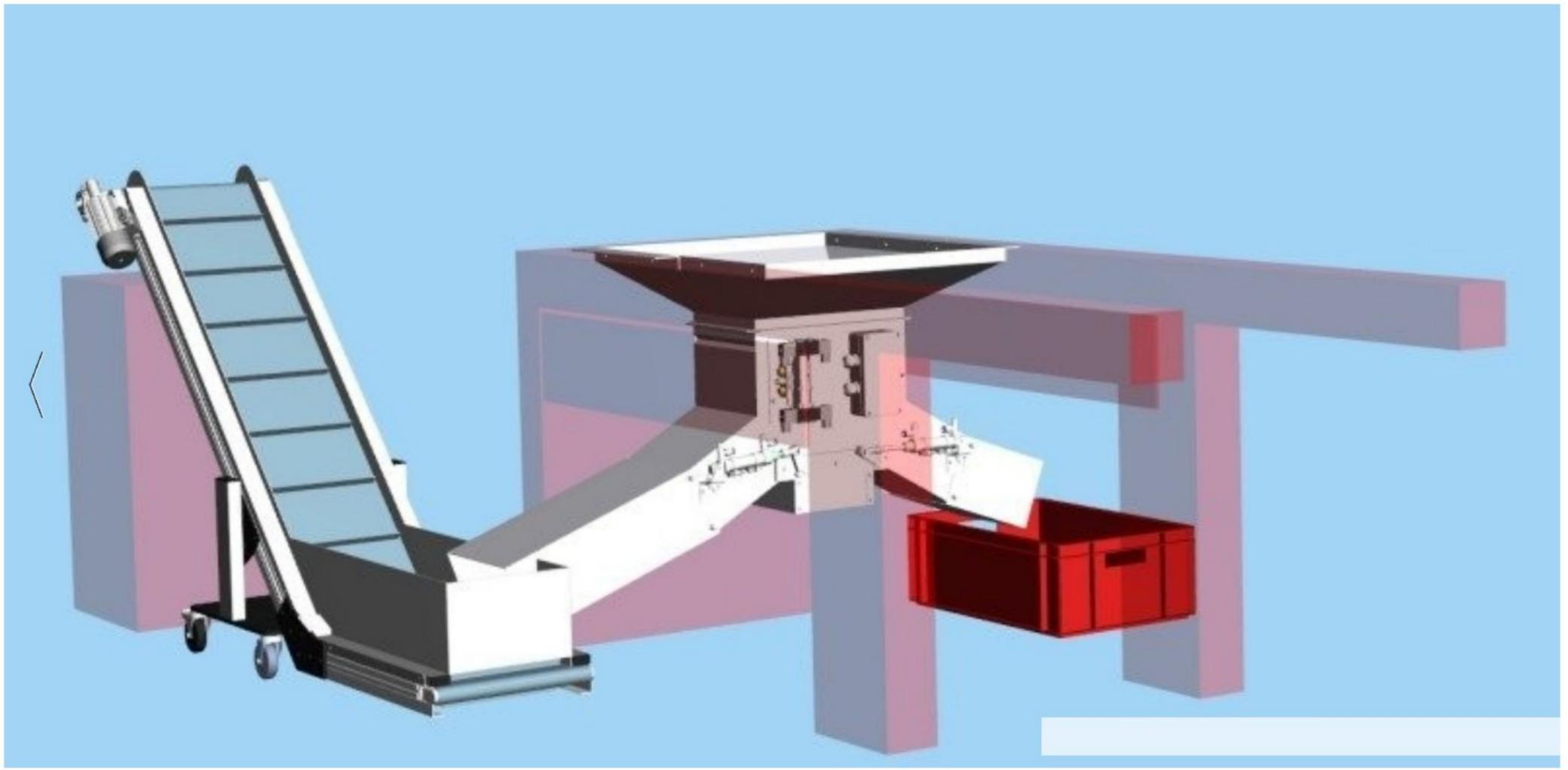
Einbausituation einer Weiche für JSW J55AD

Diese Separierweiche wird längs unterhalb des Werkzeugs einer Spritzgießmaschine Typ JSW J55AD montiert, auf der verschiedene Automotive-Kunststoffteile produziert werden.

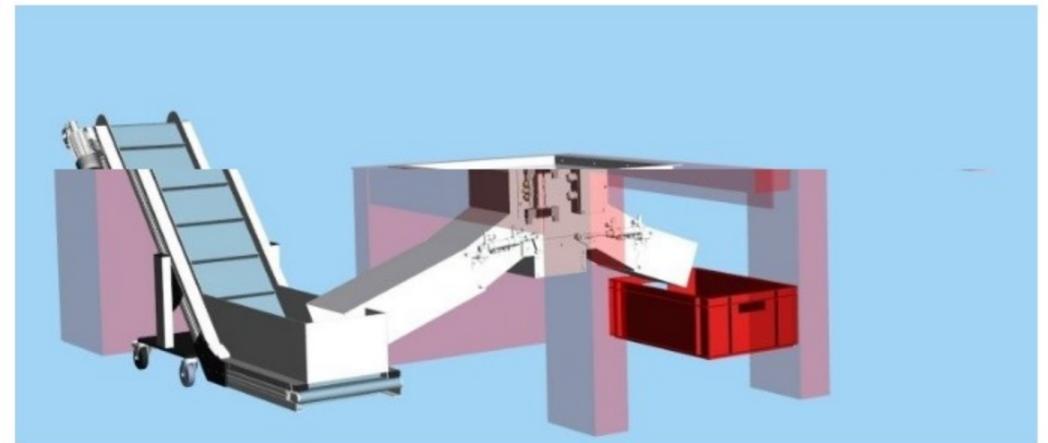
Im Produktionsbetrieb werden die Teile über die Weiche in Längsrichtung der Maschine zur Schließseite hin auf ein Winkelförderband übergeben. Dieses transportiert die Teile unter der Maschine hindurch zur Stirnseite in einen Behälter.

Anfahrteile oder Ausschussteile werden über die Ausfallweiche in eine Kiste unterhalb des Werkzeugs geleitet, die im Maschinenbett steht.

## Ausfallweiche für Ferromatik MAXIMA 200 (3-Wege)



"3-Wege Separierweiche" zum Einbau quer in eine Spritzgießmaschine Typ Ferromatik MAXIMA



Selektierweiche für Angüsse zum Transport in die Mühle, QS-Teile zur Ausschleusung

An einer Ferromatik-Spritzgießmaschine Typ MAXIMA 200 sollen drei separate Ausfallschächte angefahren werden. Die Nutzteile fallen zentral nach unten auf ein Förderband, welches die Teile in Längsrichtung unter der Schließereinheit hinweg aus dem Maschinenschacht heraus fördert.

Die Angüsse werden zur Bedien-Gegenseite auf ein Winkelförderband ausgeschleust, welches direkt in eine Mühle transportiert.

Teile zur QS-Entnahme werden zur Bedienseite der Maschine in eine separate Kiste geleitet.

Die Teileleitung erfolgt über zwei unabhängig arbeitende Pneumatikzylinder, die jeweils über beidseitig angesteuerte Pneumatikventile mit Druckluft versorgt werden. Die Endlagen der Zylinder werden über Reed-Kontakte abgefragt.

## Ausfallweiche für Fanuc S-2000i 250B (3-Wege)



"3-Wege Separierweiche" zum Einbau quer in eine Spritzgießmaschine Typ Fanuc S-2000i 250B



Selektierweiche zur Leitung der Gutteile zentral nach unten auf ein Austragsförderband

An einer FANUC-Spritzgießmaschine Typ ROBOSHOT S-2000i 250B sollen drei separate Ausfallschächte angefahren werden. Die Nutzteile fallen zentral nach unten auf ein Förderband, welches die Teile in Längsrichtung unter der Schließeinheit hinweg aus dem Maschinenschacht heraus fördert.

Die Ausschuss- bzw. Anfahrteile werden zur Bedien-Gegenseite in eine separate Kiste ausgeschleust.

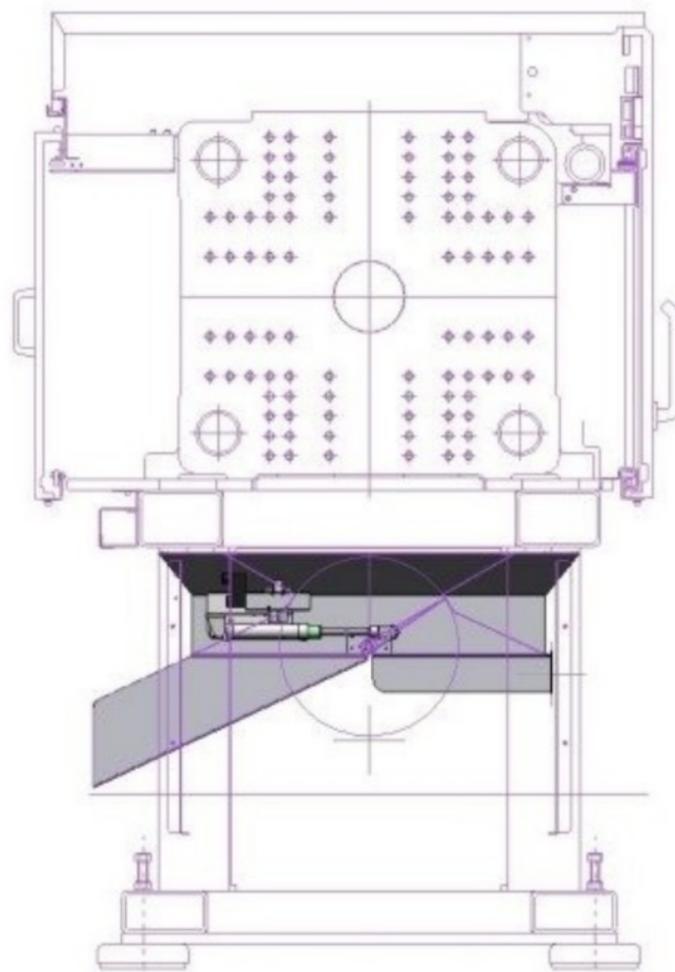
Teile zur QS-Entnahme werden zur Bedienseite der Maschine in eine separate Kiste geleitet.

Die Teileleitung erfolgt über zwei unabhängig arbeitende Pneumatikzylinder, die jeweils über einseitig angesteuerte Pneumatikventile mit Druckluft versorgt werden.

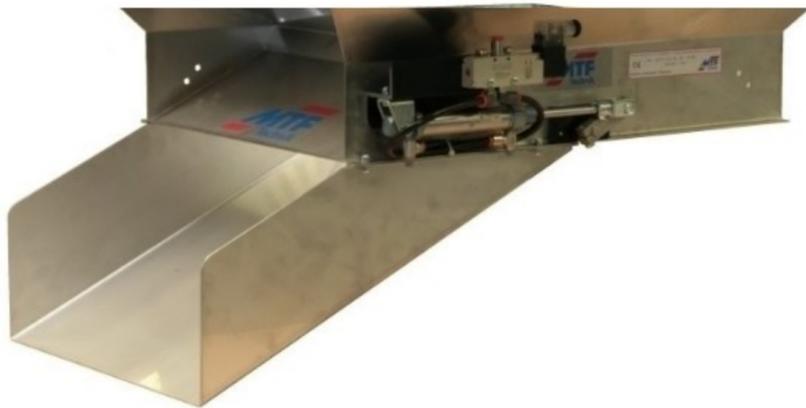
An der Weiche sind klappbare Edelstahlbleche montiert, die sich an das Maschinenbett anlegen und somit eine optimale Abdichtung zwischen Maschine und Weiche erlauben. Der gesamte Weichenkörper besteht aus Edelstahl, die Umschaltklappen aus POM-C.

Die Umschaltklappen haben eine spezielle Formgebung, um eine möglichst geringe Bauhöhe zu ermöglichen.

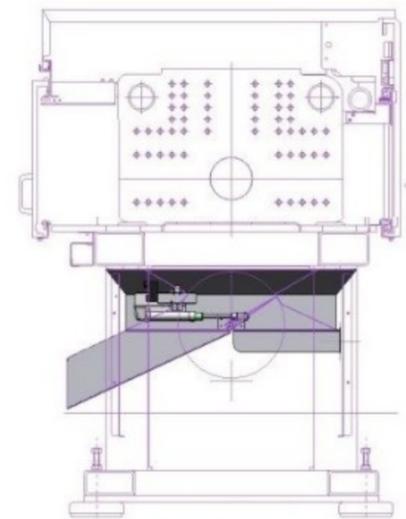
## Ausfallweiche für Fanuc Roboshot S-2000i 100B (niedrig)



2-Wege Selektierweiche für eine Fanuc Roboshot S-2000i 100B in niedriger Bauform



2-Wege Selektierweiche für eine Fanuc Roboshot S-2000i 100B in niedriger Bauform



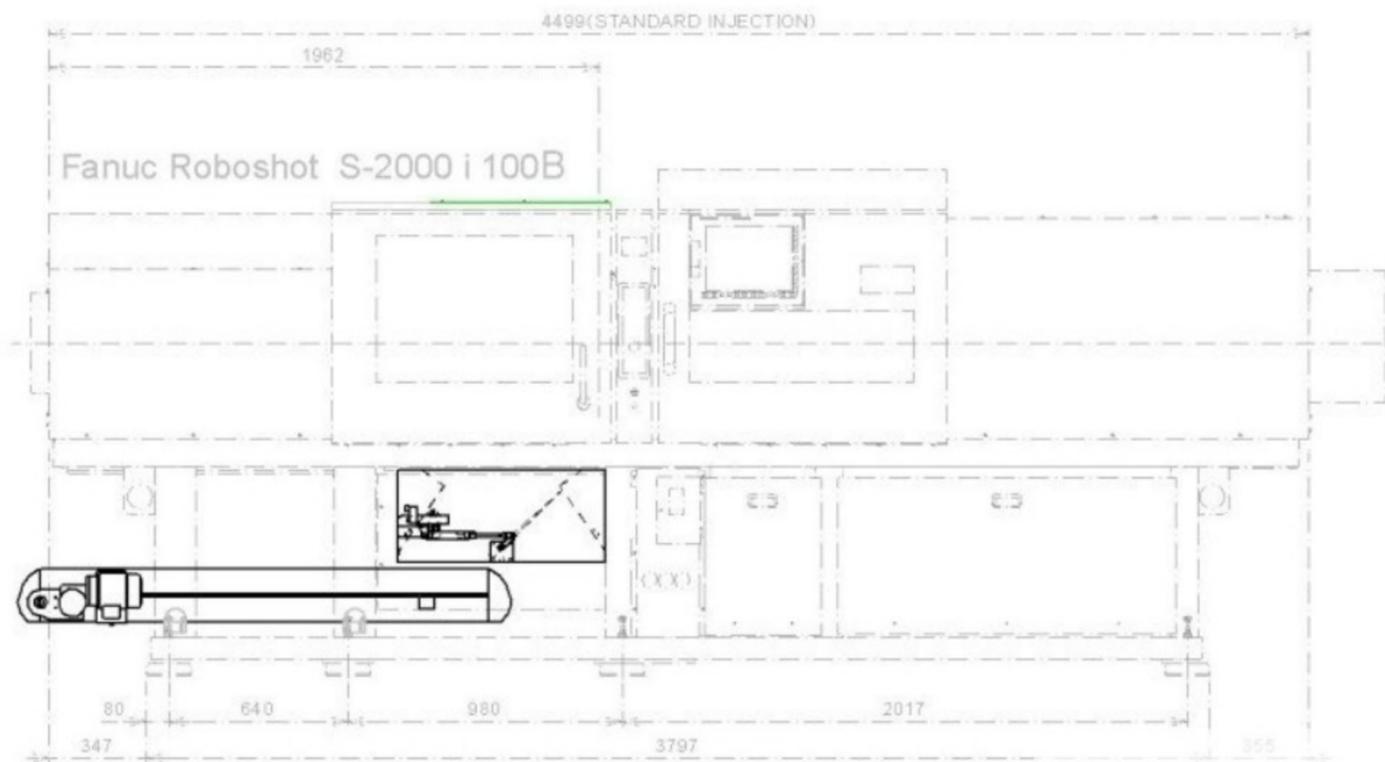
Einbauzustand einer Separierweiche in einer Fanuc Roboshot S-2000i 100B mit Teileleitung

Diese Ausfallweiche wird quer zur Maschinenachse unterhalb des Werkzeugs einer Fanuc Roboshot S-2000i 100B montiert. Die Gutteile werden über die angeschraubte Rutsche zur Bediengenseite der Spritzgießmaschine ausgeleitet, die Ausschussteile fallen senkrecht nach unten in einen separaten Behälter.

Die Weiche ist in niedriger Bauform mit minimaler Höhe konstruiert, um eine möglichst hohe Abgabehöhe in den kundenseitigen Behälter für die Gutteile realisieren zu können.

Die Ansteuerung der Ausfallweiche erfolgt über ein einseitig angesteuertes Pneumatikventil mit Federückstellung. Im Automatikbetrieb bzw. bei der Produktion von Gutteilen wird das Pneumatikventil entsprechend dauerhaft angesteuert. Im Fall von Parameterabweichungen, Stromausfall, Störung, etc. schaltet das Ventil automatisch um und leitet die Teile in den dafür vorgesehenen Ausschussbehälter.

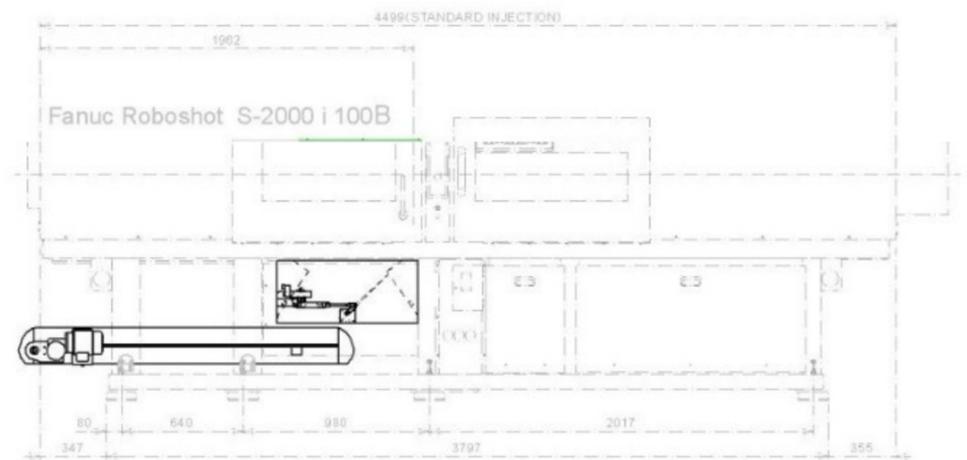
## Ausfallweiche für Fanuc Roboshot S-2000i 100B (hoch)



2-Wege Selektierweiche für eine Fanuc Roboshot S-2000i 100B in hoher Bauform



2-Wege Selektierweiche für eine Fanuc Roboshot S-2000i 100B in hoher Bauform



Einbauzustand einer Separierweiche in einer Fanuc Roboshot S-2000i 100B mit Teileleitung

Diese Ausfallweiche wird längs zur Maschinenachse unterhalb des Werkzeugs einer Fanuc Roboshot S-2000i 100B montiert. Die Gutteile werden über das im Maschinenschacht integrierte Förderband unterhalb der Schließseite heraustransportiert. Die Anfahr- oder Ausschussteile fallen direkt nach unten in einen im Maschinenbett stehenden Behälter.