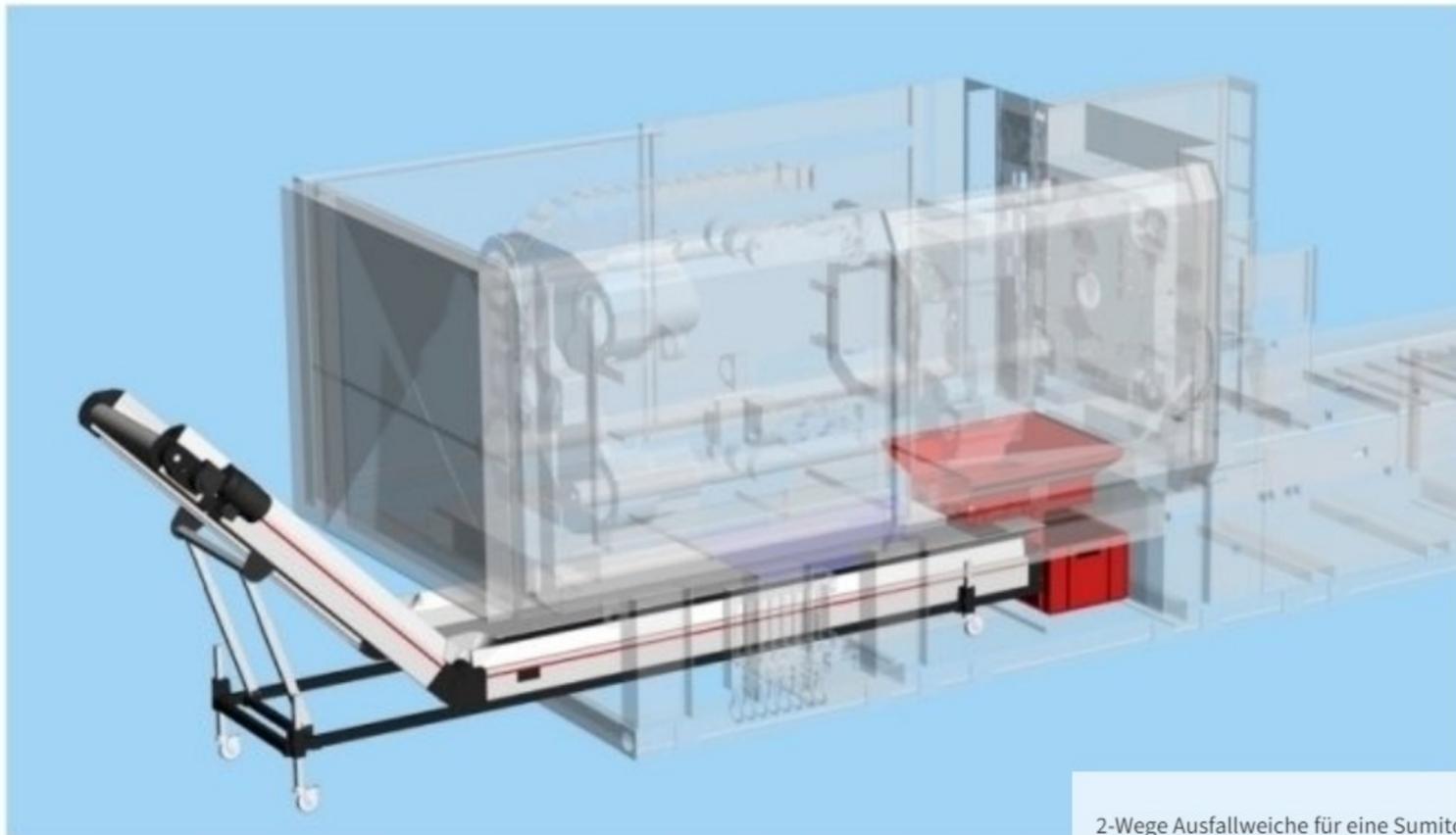


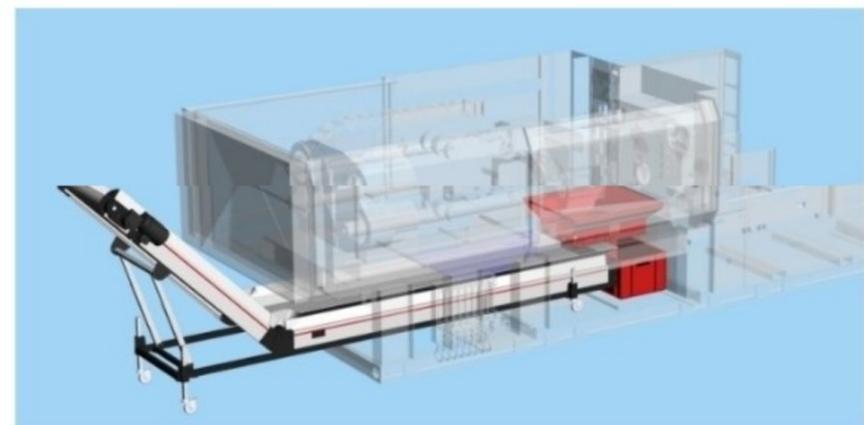
Ausfallweiche für Sumitomo SHI Demag IntElect 220



2-Wege Ausfallweiche für eine Sumitomo SHI Demag IntElect 220 Smart



2-Wege Ausfallweiche für eine Sumitomo SHI Demag IntElect 220 Smart



QS-Weiche in Kombination mit Winkelförderband, montiert in Längsrichtung einer Sumitomo ...

Bei dieser Anwendung wird die Ausfallweiche längs zur Maschinenachse einer Spritzgießmaschine Typ Sumitomo SHI Demag IntElect 220 Smart eingebaut und schleust somit die Teile wahlweise zentral nach unten in einen Ausschussbehälter oder in Längsrichtung der Maschine zur Spritzseite hin auf ein Förderband aus.

Die Ansteuerung der Ausfallweiche erfolgt über ein beidseitig angesteuertes Pneumatikventil. Die Endlagen des Zylinders der Umschaltklappe werden mittels Reed-Kontakten abgefragt und an die Steuerung der Spritzgießmaschine zurück gemeldet.

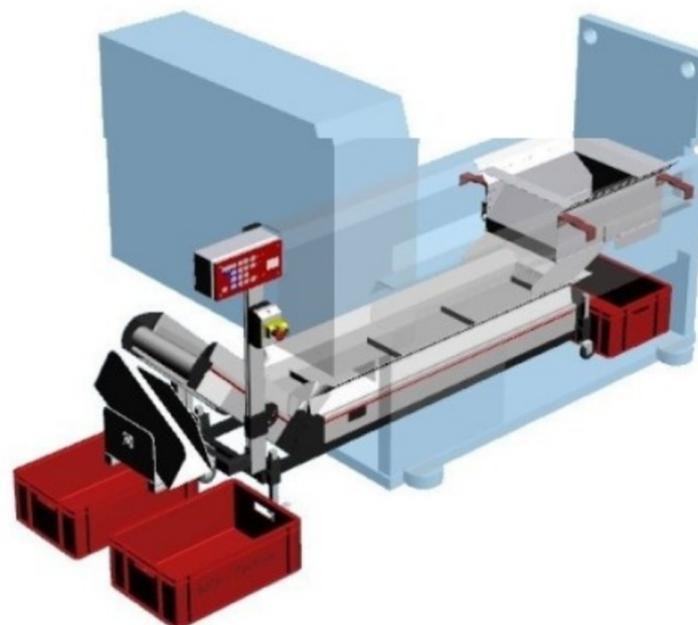
Ausfallweiche für Demag Ergotech Extra 120/470



2-Wege Ausfallweiche für eine Demag Ergotech Extra 120/470



2-Wege Ausfallweiche für eine Demag Ergotech Extra 120/470



Einbausituation einer Separierweiche für Demag Ergotech Extra 120/470

Diese Ausfallweiche wird längs unterhalb des Werkzeugs einer Spritzgießmaschine Typ Demag Extra 120/470 montiert, auf der verschiedene Kunststoffteile produziert werden.

Im Produktionsbetrieb werden die Teile über die Weiche in Längsrichtung der Maschine zur Schließseite hin auf ein Winkelförderband übergeben. Dieses transportiert die Teile unter der Maschine hindurch zur Stirnseite und verteilt dort mittels einer pneumatischen Verteilerwippe auf zwei Behälter. Die Steuerung für die Verteilerwippe verfügt über einen Schlechteilsignal-Eingang, so dass ausgeschleuste Teile nicht gezählt werden.

Anfahrteile oder Ausschussteile werden über die Ausfallweiche in eine Kiste unterhalb des Werkzeugs geleitet, die im Maschinenbett steht.

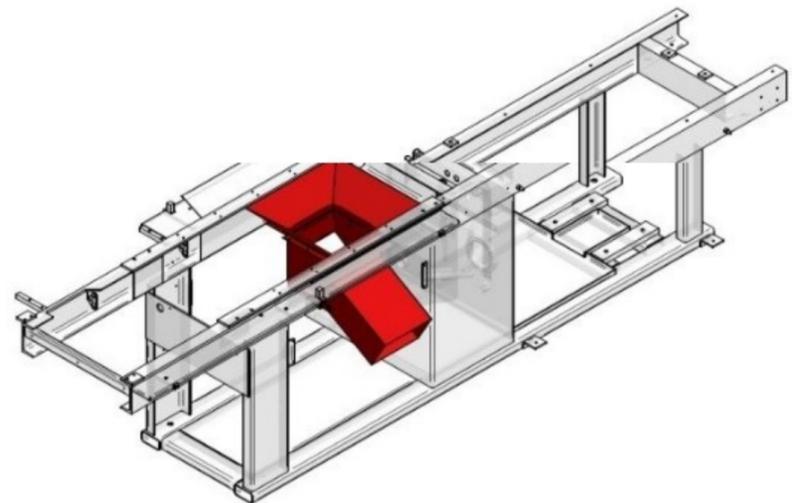
Ausfallweiche für Demag Ergotech ET 50/270



2-Wege Ausfallweiche für eine Demag Ergotech ET 50/270 Spritzgießmaschine



2-Wege Ausfallweiche für eine Demag Ergotech ET 50/270 Spritzgießmaschine

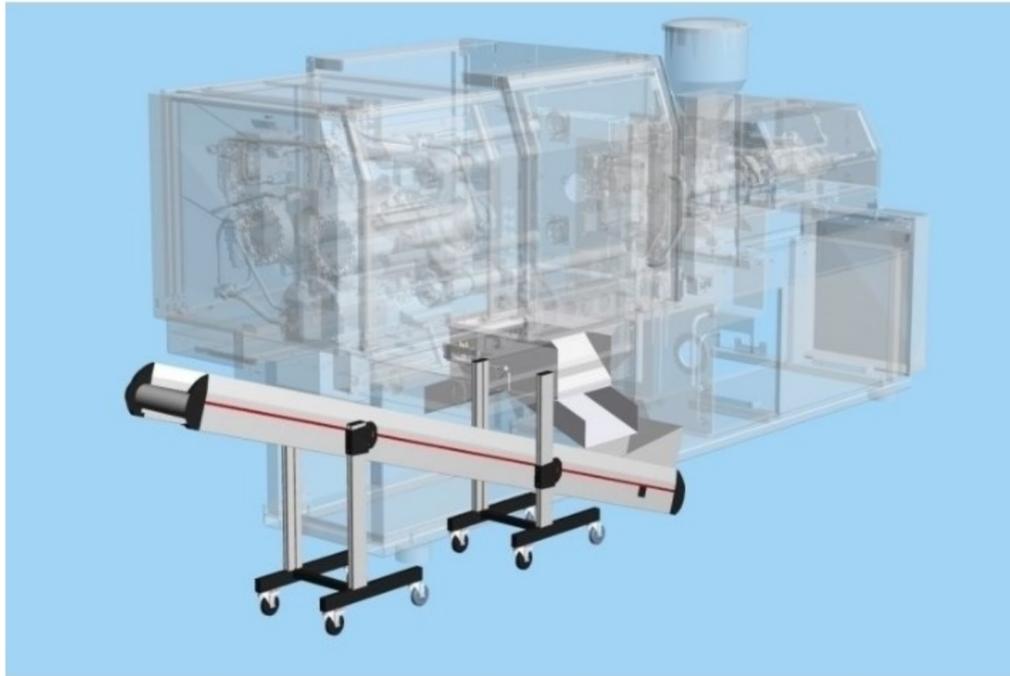


Weiche im Maschinenbett einer Demag Ergotech ET 50/270

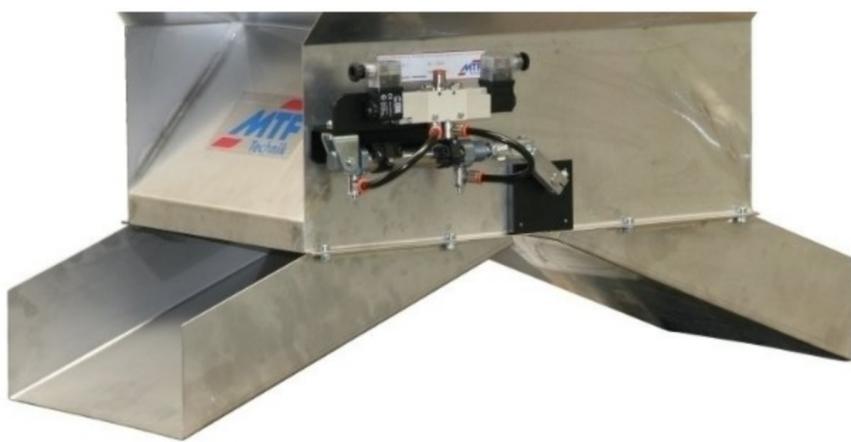
Diese Ausfallweiche wird quer unterhalb des Werkzeugs einer Spritzgießmaschine Typ Demag Ergotech ET 50/270 montiert, auf der verschiedene Kunststoffteile produziert werden.

Im Regelfall fallen die Teile senkrecht nach unten auf ein Förderband, welches im Maschinenschacht integriert ist. Ausschussteile oder Teile zur QS-Entnahme werden zur Bedienseite der Maschine ausgeschleust.

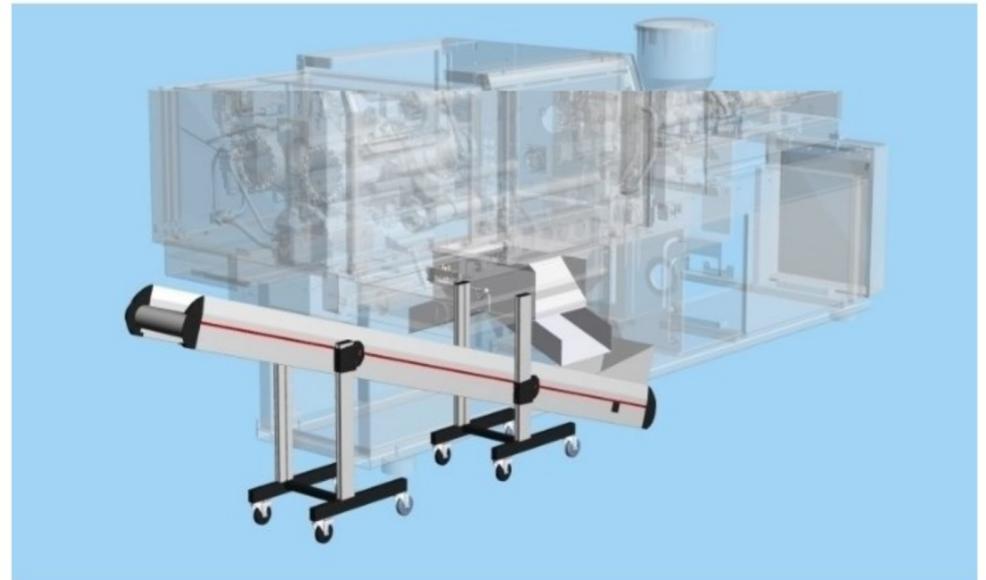
Ausfallweiche für Sumitomo SHI Demag Ergotech 100-420



2-Wege Ausfallweiche für eine Demag Ergotech 100-420 Spritzgießmaschine.



2-Wege Ausfallweiche für eine Demag Ergotech 100-420 Spritzgießmaschine.



Einbausituation der QS-Weiche quer zur Maschinenachse in einer Demag Ergotech 100-420 in ...

Bei dieser Anwendung wird die Ausfallweiche quer zur Maschinenachse einer Spritzgießmaschine Typ Demag Ergotech 100-420 eingebaut und schleust somit die Teile zwecks Separierung wahlweise zur Bedienseite oder zur Bediengegenseite aus. Die Ansteuerung der Weiche erfolgt über die Steuerung der Spritzgießmaschine.

Die Ansteuerung der Ausfallweiche erfolgt über ein beidseitig angesteuertes Pneumatikventil. Die Endlagen des Zylinders der Umschaltklappe werden mittels Reed-Kontakten abgefragt und an die Steuerung der Spritzgießmaschine zurück gemeldet.

Die Ausfallrutschen sind in diesem Fall mittels Schrauben am Weichenkörper befestigt und können bei Bedarf abmontiert bzw. durch geänderte Rutschen ausgetauscht werden. Somit kann z.B. auch eine Abgabe der Teile zentral nach unten einfach realisiert werden.

Die Ausfallweiche ist so konstruiert, dass die Umschaltklappe nicht am Gehäuse anschlägt, sondern über die Endlagen des Zylinders gestoppt wird. Dadurch wird die Geräusentwicklung beim Umschaltprozess reduziert.