

## VORMISCHER TYP V



### TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Durchsatz	Mischer	Typ V12	Typ V25
mit Pulver* und Neumaterial	max.	80 kg/h	200 kg/h
mit Masterbatch	max.	100 kg/h	250 kg/h
<b>Schussgewicht</b>			
mit Pulver	max.	1000 g	2000 g
mit Masterbatch	max.	1500 g	4000 g

**Die Vormischer vom Typ V sind für Spritzgießmaschinen**

und ideal für Durchsätze bis zu 250 kg/h und Schussgewichte bis hin zu 4000 g

Ausgelegt auf hohe Maschinendurchsätze, machen diese Mischer auf großen Spritzgießmaschinen eine gute Figur: homogene Vermischung von bis zu 250 kg Kunststoffmaterial pro Stunde sind kein Problem!

**Die großen Mischer dieser Serie werden aus V2A Edelstahl gefertigt.** In Kombination mit der passenden Förderperipherie und bis zu drei Dosierstationen kann Masterbatch, Pulver und Neuware oder Mahlgut sauber vermischt und verarbeitet werden.

