

VORMISCHER TYP GX



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Durchsatz	Mischer	Typ GX
mit Pulver*	max.	40 kg/h
mit Masterbatch	max.	60 kg/h

*nur gut rieselfähiges Pulver

Vormischer für Extrudern und Blasformanlagen

mit Maschinendurchsätzen bis zu 60 kg/h

Der Vormischer Typ Gx ist optimiert für den Einsatz in Extrusion und Blasformen. Material wird chargenweise in den Mischer dosiert und vor der Verarbeitung homogen vermischt.

Der Vormischer hat vier Aufnahmen für Dosierstationen oder -Schieber, über die chargenweise dosiert wird. Sinkt der Füllstand unter ein bestimmtes Niveau, dosieren alle Stationen eine genau einstellbare Menge in den Mischer.

So bleibt selbst bei ungleichmäßigem Maschinenausstoß der Farbton immer konstant.

