

TROCKENLUFTTROCKNER TYP EKO-N – TROCKNUNGSQUALITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU



EKO-N: Trocknungsqualität auf höchstem Niveau - hier der EKO-N 1100F mit insgesamt 16 Trocknungsbehältern

Die Vorteile der bestehenden und erfolgreichen Trocknerkonzepte CKT & EKO vereint in einer Trockereinheit: Der Trockenlufttrockner Typ EKO-N

Das vom EKO-Trockner übernommene **Wärmetauscherkonzept** im Rohrsystem wurde bei der EKO-N-Baureihe weiter verbessert und kommt hier noch effizienter erfolgreich zum Einsatz. Durch die thermische Energierückführung verringert sich der Energieeinsatz um 20 bis 30%, abhängig von der Trocknungstemperatur des Materials. Somit reduziert sich der durchschnittliche Energieverbrauch bei gleichbleibender Qualität.

Der EKO-N-Trockner beinhaltet serienmäßig **frequenzgeregelte Trocknungsgebläse** und die energiesparende Taupunktsteuerung (beides ab EKON 300F). Neben der Siemens S7- Steuerung besitzen alle EKO-N Trockner ein **10,4-Zoll Touch-Panel-Display**. Damit kann sich der Anwender alle relevanten Betriebszustände und Informationen übersichtlich anzeigen lassen und jederzeit Parameter, wie Trocknungszeit, Temperatur und Verweilzeit anpassen. In der **Materialdatenbank** sind die Trocknungsparameter von 28 Materialien vorkonfiguriert und weitere 212 kundeneigene Rezepte speicherbar.

Für die EKO-N-Trocknungsbehälter steht die patentierte **KOCH-ÖKO-Energieanlagensteuerung** für größtmögliche Energieeinsparung zur Verfügung, welche sich dem Trocknungsprozess energiesparend, materialschonend und intelligent anpasst. In der Kombination von Taupunkt-, ÖKO-Anlagensteuerung sowie frequenzgeregelten Gebläsen sind bei der Granulattrocknung **Energieeinsparungen von bis zu 50% möglich**.



Die EKO-N-Trocknungsbehälter sind hier in den Bühnenboden eingelassen und verfügen auf der Rückseite über die patentierte KOCH-ÖKO-Energieanlagensteuerung. Behälterbefüllung über Förderanlage mit Abscheider A8 und Zwischentrichter Z5.

EKO-N - Vorteile und Merkmale im neuen Design:

- neun EKO-N-Aggregate mit Trockenluftmenge von 110 - 2000 m³/h 110(F) / 150 (F) / 200 (F) / 300F / 500F / 800 F / 1100F / 1700F / 2000F
- bis zu 50 % Energieeinsparung bei gleichbleibender Qualität:
 - thermische Energierückführung mittels Wärmetauscher (Luft - Luft)
 - frequenzgeregelte Trockenlufterzeugung *
 - taupunktgesteuerte Regenerierung *
 - patentierte KOCH-ÖKO-Energieanlagensteuerung für EKO-N Trocknungsbehälter (optional)
- EKO-N-Trocknungsbehälter von 40 - 1.200 Liter integrierbar (ab 1500 Liter im CKT-Design):
 - Behälter auf Rahmengestell (stationär oder fahrbar) oder in Bühnenboden eingelassen
- EKO-N-Konzept mit modularem Aufbau für problemlose Erweiterung einer Trocknungsanlage
- vollständig in die KOCH-Visualisierungs-Software integrierbar
- Steuerung (S7) mit 10,4" Farb-Touch-Display und Materialdatenbank mit 212 Rezepten
- „Smart-Factory“: Industrie 4.0-kompatibel durch OPC-UA Kommunikationsstandard

* (optional auch bei 110, 150 & 200)



Der EKO-N 200F, hier mit zwei Trocknungsbehältern (jeweils 300 Liter), auf einem fahrbaren Rahmengestell.

Entsprechend dem modularen **KOCH-Baukasten-Prinzip** können in den EKO-N verschiedene Trocknungsbehälter von 40 Liter bis 1.200 Liter integriert werden. Darüber hinaus werden Behälter ab 1.500 Liter im bewährten CKT-Design eingesetzt. Ein weiterer Vorteil: Durch den modularen Aufbau der Trocknungsanlage kann eine Erweiterung von Trocknungsbehältern problemlos durchgeführt werden. Neun verschiedene Trocknerbaugrößen von EKON 110 bis 2000 (m³/h) sind erhältlich.

Über Sensoren wird der Trocknungsprozess kontinuierlich überwacht. Um die Feuchtigkeit des Granulats aufzunehmen und die erforderliche Restfeuchte des zu trocknenden Materials zu erreichen, ist die Erzeugung von Trockenluft mit einem Taupunkt von -55°C möglich.

Der EKO-N ist durch den OPC-UA Kommunikationsstandard **Industrie 4.0-kompatibel** und vollständig in die **KOCH-Visualisierungs-Software** integrierbar.